

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN ĐIỆN TỬ TPS HC3



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN ĐIỆN TỬ TPS HC3

(CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT biên soạn dựa theo tài liệu hãng).

Cân điện tử TPS HC3 do TPS OEM Original Equipment Manufacturer được Công ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát có trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh Nhập Khẩu và phân phối, TPS HC3 đã được phê duyệt mẫu cân nhập khẩu tại tổng cục đo lường chất lượng Việt Nam.

Các bước chuẩn bị thiết bị.

- Đặt cân ở vị trí tránh gió, tránh luồng máy lạnh, tránh cửa ra vào.
- Sử dụng cân đúng nguồn điện và nguồn phải ổn định.
- Quả cân chuẩn yêu cầu quả F1 thì tốt nhất.

Hướng dẫn cách cân.

- Mở cân bằng cách nhấn phím **ON/OFF** (phím cơ bên hông phía dưới cân), chờ khi cân hiển thị 0.0g.
- Đặt vật cần lên chính giữa đĩa cân và đọc kết quả.

Trừ Bì.

- Khi cân ở trạng thái 0.0g, đặt bì lên bàn cân rồi nhấn phím **TARE** cân tự động trừ bì và hiển thị 0.0g. Đặt mẫu vào bì và cân bình thường.

Lưu ý: Khi lấy bì ra khỏi cân, nhớ nhấn phím **TARE** để cân về trạng thái ban đầu trước khi tắc cân.

Ý nghĩa các phím chức năng.

Phím: UNITS Là phím chọn và chuyển đổi đơn vị (các đơn vị : g/lb, tl/t.oz...).

Phím: QUANTITY CHECK là phím thiết lập giới hạn trên và giới hạn dưới của cân.

Phím: TOTAL Là phím lấy mẫu đếm (trong phần cài đặt, phím này có chức năng vào chế độ đếm mẫu).

Phím: M+ Là phím có chức năng lưu và chuyển sang chế độ tiếp theo.

Phím: % Là phím tính phần trăm %.

Phím: SAMPLE là phím đếm mẫu sản phẩm.

Phím: UNIT WEIGHT Là phím thoát ra trong khi cài đặt chương trình cân.

Phím: TARE Là phím trừ bì,(trong hiệu chuẩn, phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số - di chuyển giảm).

Phím: ZERO Là phím dùng để ổn định cân ở mức “0”,(trong hiệu chuẩn, phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số di chuyển tăng).

Phím: CE Là phím xóa, dùng để xóa dữ liệu đã làm trước đó.

Phím: PLU Là phím nhớ.

Ngoài ra TPS HC còn có các phím số từ 0 đến 9 dùng để nhập mẫu đếm và nhập trọng lượng khi cần hiệu chuẩn lại cân.

Cài đặt chức năng đếm mẫu:

Phải để cân ổn định về 0.0 mới sử dụng được chức năng đếm của cân.

Trường hợp không biết trước được khối lượng của vật mẫu (do vật mẫu nhỏ, nhưng biết trước được số lượng vật mẫu cần đếm).

Bước 1: Bỏ mẫu lên, sau đó nhập phím số tương ứng với mẫu đã chọn (Ví dụ ta bỏ lên đĩa cân 10 namcard sau đó nhấn phím 10 “Phím số trên cân”

Bước 2: Nhấn phím SAMPLE, cân sẽ tự tính ra khối lượng của từng mẫu Kết thúc quá trình lấy mẫu. Sau đó ta bỏ tất cả các vật mẫu cần đếm lên cân sẽ hiển thị số mẫu .

Trường hợp biết trước được khối lượng của 1 mẫu.

Bỏ vật cần đếm lên, nhập khối lượng 1 mẫu sau đó nhấn [UNIT WEIGHT].

Cài đặt chế độ cộng dồn.

Sau mỗi lần đếm ta nhấn phím M+ để lưu màn hình hiển thị.

Màn hình hiển thị [No 01] tức là ta đã lưu lần.

Nhấn UNIT WEIGHT để quay về màn hình và cân lần 2.

Nhấn TOTAL để xem tổng số lượng đã đếm.

Đang ở chế độ xem tổng, muốn xóa dữ liệu đã lưu ta bấm phím CE.

Cách cài đặt trên tải và dưới tải: (Checkweight)

-Nhấn phím QUANTITY CHECK sau đó nhấn phím ZERO để chọn [CH_ON] .

-Nhấn phím M+ để qua bước nhập mức LO.

-Nhập xong nhấn M+ để lưu .

-Nhập tiếp mức HI xong nhấn M+ để lưu và quay về màn hình cân.

Tắt chức năng Checkweight.

-Nhấn phím QUANTITY CHECK sau đó nhấn phím ZERO để chọn [CH_OFF].

-Nhấn lại phím QUANTITY CHECK một lần nữa để lưu.

Quá trình cài xong và có thể sử dụng bình thường .

Cách Calibration (hiệu chuẩn).

Dữ liệu đang được mô tả cho cân HC 3kg.

-Nhấn giữ phím CE và TARE cho tới khi hiện màn hình hiện [C 3.0] thì buông tay.

-Nhấn phím M+ màn hình hiện [d 0.1] .

-Nhấn phím M+ màn hình hiện ra một dãy số nội.

-Nhấn phím M+, màn hình hiển thị [L1 0.0] Bấm phím số 1, lúc này bỏ 1/3 tải trọng cần canh lip - ở đây ta sẽ bỏ 1kg lên. (nếu là cân 15kg thì ta bấm phím số 5 và bỏ 5kg quả lên). Chờ cho cân ổn định -Nhấn phím M+ màn hình hiện ra một dãy số nội nữa, bấm M+, màn hình hiển thị [L2 0.0] Bấm phím số 2, lúc này bỏ 2/3 tải trọng cần canh lip ở đây là ta bỏ 2kg lên. Chờ cân ổn định.

- Nhấn phím M+ màn hình hiện ra một dãy số nội nữa, bấm M+, màn hình hiển thị [L3 0.0] Bấm phím số 3, lúc này bỏ 3/3 tải trọng cần canh lip ở đây là ta bỏ 3kg lên. Chờ cân ổn định, nháp phím M+, màn hình hiện ra một dãy số nội, tiếp tục bấm M+ cho đến khi màn hình hiện PASS.

Kết thúc quá trình canh lip bằng cách nhấn phím M+.

Quá trình hiệu chuẩn xong, chúng ta có thể sử dụng cân bình thường.

Pin sạc.

[Cân điện tử TPS HC3](#), [Cân điện tử TPS HC6](#), [Cân điện tử TPS HC15](#) và [Cân điện tử TPS HC30](#) sử dụng pin sạc 6V/4.5AH kích thước (70 x 47 x 100) mm, sử dụng trong 80 giờ cho 1 lần sạc đầy.

Khi cân ở vị trí có biểu tượng PIN xuống nắc cuối cùng thì nên sạc nguồn cho cân, thời gian xác lần đầu là 8 giờ liên tục, các lần sạc sau là 1 giờ, khi đang sạc, biểu tượng của PIN hiển thị sẽ báo trạng thái nạp bình, khi nạp đầy thì biểu tượng sẽ ngừng lại.

Lưu ý: Tránh bị chai bình và làm hỏng mạch xạc, tuyệt đối không được dùng hết sạch bình accu rồi mới cắm xạc, khi xạc đầy thì phải rút nguồn xạc. Sử dụng đúng sạc theo cân, không cắm xạc liên tục khi bình đã đầy, khi không sử dụng cân trong thời gian dài thì nên xác định kỳ mỗi tháng ít nhất một lần

Vệ sinh bảo trì định kỳ cân.

Ngắt nguồn điện trước khi vệ sinh cân, chắc chắn không có chất lỏng bên trong, vệ sinh cân bằng khăn ẩm hoặc sử dụng các chất tẩy rửa nhẹ. Không sử dụng cân trong môi trường dung môi, hóa chất khắc nghiệt.

Khi có sự cố vui lòng liên hệ ngay Điện thoại: (028) 62.888.666 di động 0915.999.111 địa chỉ trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh.