

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT FGH 600**HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG VÀ VẬN HÀNH CÂN KỸ THUẬT FGH 600**

(CÂN ĐIỆN TỬ THỊNH PHÁT biên soạn dựa theo tài liệu hãng).

- Cân kỹ thuật FGH600 do TPS Oem Original Equipment Manufacturer được Công ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát có trụ sở chính tại số 57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh nhập khẩu và phân phối.

Các bước chuẩn bị thiết bị.

- Đặt cân ở vị trí tránh gió, tránh luồng máy lạnh, tránh cửa ra vào.
- Lắp lồng kính chắn gió vào cân, trước khi sử dụng giúp tăng độ ổn định cho cân.
- Sử dụng cân đúng nguồn điện và nguồn phải ổn định.
- Khi cần hiệu chuẩn cân nên sử dụng quả cân cấp chính xác F1.

Hướng dẫn cách cân.

- Mở cân bằng cách nhấn phím **ON/OFF** (phím cơ bên hông phía dưới cân), chờ khi cân hiển thị 0.00 g.
- Đặt vật cân lên chính giữa đĩa cân và đọc kết quả.

Trừ bì.

- Khi cân ở trạng thái 0.00 g, đặt bì lên bàn cân rồi nhấn phím **TARE** cân tự động trừ bì và hiển thị 0.00 g. Đặt mẫu vào bì và cân bình thường.
- Lưu ý: Khi lấy bì ra khỏi cân, nhớ nhấn phím **TARE** để cân về trạng thái ban đầu trước khi tắt cân.

Ý nghĩa các phím chức năng.

- Phím **ON/OFF** Là phím tắt mở cân cân.
- Phím **ZERO** Là phím trả cân về điểm 0 và là phím trừ bì.
- Phím **PRINTS** Là phím thiết lập chế độ in cho cân, khi nào cân kết nối với máy in thì sử dụng chức năng này.
- Phím **UNIT** Là phím chuyển đổi đơn vị cân.
- Phím **PCS** Là phím đếm mẫu.

Đèn báo.

Khi đèn báo sáng ở đâu thì cân hiển thị ở đó.

1. Đèn báo STABLE cân đang ở chế độ ổn định.
2. Đèn báo ZERO cân đang ở chế độ 0 tải.
3. Đèn báo TARE cân đang ở chế độ trừ bì.
4. Đèn báo LO-BAT cân đang sắp hết PIN.
5. Đèn báo g: Cân đang ở đơn vị “g”
6. Đèn báo ct: Cân đang ở đơn vị “ct”
7. Đèn báo oz: Cân đang ở đơn vị “oz”
8. Đèn báo tl.t: Cân đang ở đơn vị “tl.T”, là đơn vị sử dụng trong ngành vàng gồm 0.0000 lượng. chỉ phân ly zem với zem=2 rất chính xác.
9. Đèn báo sạc pin in charge.

Hướng dẫn hiệu chuẩn nhanh cân kỹ thuật FGH 600.

- Chuẩn bị quả cân cấp chính xác F1.
- Có 2 cách hiệu chuẩn

1. Cách 1

- Hiệu chuẩn thông thường: Mở cân bằng nút "**On/OFF**" cân sẽ hiển thị **TPS** trước và đợi cân test từ FFFFF, EEEE, dddd, cccc, bbbb, AAAAA sau đó test từ 9999999 về 0000000 khi nào màn hình hiển thị ----- ta nhấn phím **ZERO** cân hiện hiển thị **CAL** ta nhấn phím **ZERO** cân hiện thị **00200** chớp chớp (Bộ nhớ AD sẽ vào chương trình hiệu chuẩn cân, muốn tăng hoặc giảm mức hiệu chuẩn ta nhấn phím **TARE**). Ta bỏ quả cân 200g lên cân đợi khi nào đèn báo ổn định sau đó nhấn phím **ZERO** cân hiệu chuẩn xong. Tắt mở cân và kiểm

tra lại.

2. Cách 2

- Hiệu chuẩn nhiều mức.

Bật cân chờ cân nhảy tới ‘-----’

Sau đó nhấn cùng lúc 2 phím “zero” và phím “Unit”

Màn hình hiện ra “ C – 300 “

Bấm tiếp “zero” màn hình hiện “ d 0.01”

Bấm tiếp “zero” màn hình hiện “ E 2” (nếu ko hiện ra “E 2” thì ta bấm “unit” để chỉnh về lại)

Bấm tiếp “zero” lúc này màn hình hiện ra “0.-----”kế tiếp màn hình hiện ra “1.-----”

Lúc này ta bỏ 200g lên chờ cho ổn định ta bấm tiếp “zero” màn hình hiện “2.-----”

Ta bỏ tiếp 200g lên. Chờ khi ổn định ta bấm “zero” màn hình hiện 200.00

Kết thúc.

Pin sạc

- Cân kỹ thuật FGH 600 sử dụng pin sạc 6V/1.3AH kích thước (97 x 24 x 52) mm, sử dụng trong 80 giờ cho 1 lần sạc đầy.

- Khi cân ở vị trí có biểu tượng PIN xuống nấc cuối cùng thì nên sạc nguồn cho cân, thời gian sạc lần đầu là 08 giờ liên tục, các lần sạc sau là 01 giờ, khi đang sạc, biểu tượng của PIN hiển thị sẽ báo trạng thái nạp bình, khi nạp đầy thì biểu tượng sẽ ngừng lại.

- **Lưu ý:** Tránh bị chai pin và làm hỏng mạch sạc, tuyệt đối không được dùng hết pin rồi mới cắm sạc. Sử dụng đúng sạc theo cân, không cắm sạc liên tục khi bình đã đầy, khi không sử dụng cân trong thời gian dài thì nên sạc định kỳ mỗi tháng ít nhất một lần.

Vệ sinh bảo trì định kỳ cân.

- Ngắt nguồn điện trước khi vệ sinh cân, chắc chắn không có chất lỏng bên trong, vệ sinh cân bằng khăn ẩm hoặc sử dụng các chất tẩy rửa nhẹ. Không sử dụng cân trong môi trường dung môi, hóa chất khắc nghiệt.

- Khi có sự cố vui lòng liên hệ ngay điện thoại: (028) 62.888.666 di động 0915.999.111 địa chỉ trụ sở chính tại số 55-57 Đường Nguyễn Văn Thương, Phường 25, Quận Bình Thạnh, TP.Hồ Chí Minh.

COMPACT SCALE/BALANCE

INSTRUCTION MANUAL



SAFETY PRECAUTIONS

All safety messages are identified by the words "**WARNING**" and "**CAUTION**". These words mean the following:

⚠WARNING	Important information to alert you to a situation that might cause serious injury and damage to your property if instructions are not followed.
⚠CAUTION	Important information that tells how to prevent damage to the equipment.

When using the scale, the following safety precautions should always be followed.

⚠ WARNING

Use only the correct AC adaptor with the scale. Other adaptors may cause permanent electrical damage.

⚠ CAUTION

Avoid placing the scale in direct sunlight, this may cause discoloration or malfunction.

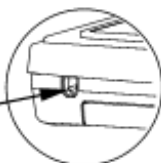
Replace all batteries at the same time – Do not replace only a portion of the 4 batteries as this may cause a malfunction.

If the scale is not to be used for a long period of time, remove all batteries from the battery compartment to avoid leakage, which may cause damage to this scale.

PARTS DESCRIPTION

► Back

AC adaptor
Socket



► TOP

Display

ON/OFF key
Turns the scale
power on/off.

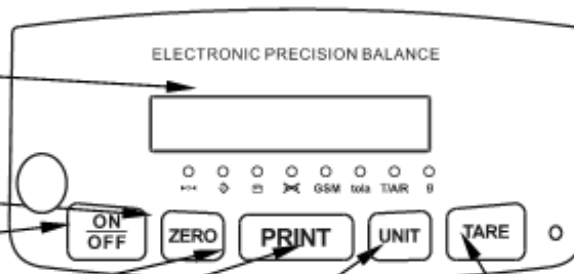
Recharge Indicator

ZERO key
Sets display to zero

PRINT key (optional)

UNIT key
Changes weighing units,

Subtracts weight of a container.

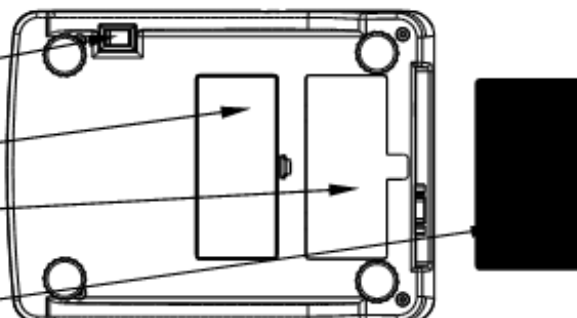


► BOTTOM

Switch key
Battery compartment

Battery compartment cover

Batteries
Recharge

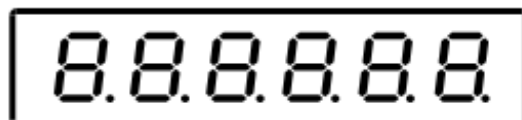


► DISPLAY

ZERO indicator

TARE indicator

Low battery indicator



Weighing unit

STABLE indicator

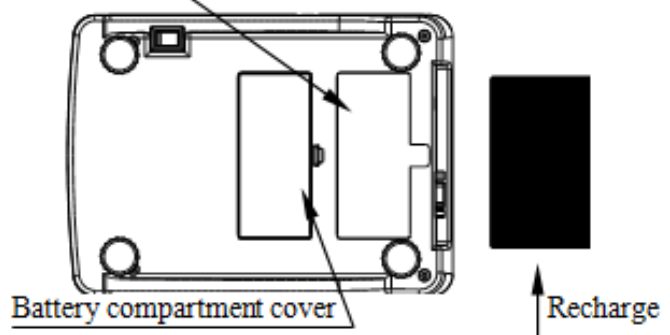


PREPARATION

1.Installing batteries/Connecting the AC adaptor

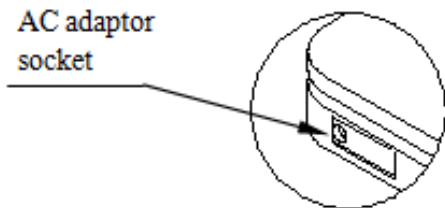
Batteries

Battery
compartment



AC adaptor (optional)

AC adaptor
socket



Plug the AC adaptor to the AC adaptor socket on the side. The AC input requirement could be 110,120,220,230 or 240Volts (50/60Hz) depending on the area where used, so please verify that the adaptor is correct

CAUTIONS:

1. When the recharging sign “” indicates, please charge the battery for 8 to 10 hours. When the charging is done, the Orange indicate lights will turn into Green. Over-time charging will cause permanent damage.
2. To use only the charger (adaptor) supplied with the indicator.
3. If after recharging and the battery does not last long, replace with new battery.

FUNCTION SETTINGS

1. Press **[ON/OFF]** to turn on the scale, the display will show flash digits and then -----, press **[PRINT]** (this function is selectable), the display will show b XXXX value (press **[UNIT]** to select among 1200,2400,4800,9600), our default setting is 9600. Press **[ZERO]** to enter Parity mode, the display will show P XXX, press **[UNIT]** to select odd, even, none (odd stands for 7 data bits with odd parity, even stands for 7 data bits with even parity, none stands for 8 data bit without parity)our default setting is none.

Press **[ZERO]** to enter Print mode, the display will show n XXX, press **[UNIT]** to select con, off, key, stb (OFF stands for serial data output disabled, KEY stands for demand mode by press **[PRINT]**, STB stands for automatic print when scale is stable, con stands for continuous print, our default setting is KEY. press **[ZERO]** again to return to weighing mode.

2. Switch the power to “ON” and than press **[ON/OFF]** to turn on the scale. The display shows F-E-9 to 0 and than “- - - - -”, press **[TARE]** key to enter ZERO track function setting, display shows **ZRD x.x**, press **[UNIT]** key to select ZERO track value (0.0d-0.2d-0.4d-0.6d-0.8d-1.0d-1.5d-2.0d) our default setting is 0.8; press **[ZERO]** key to enter ZERO track time function setting, display shows **ZRT x.x**, press **[UNIT]** key to select ZERO track time (0.5. to 4.0 seconds) our default setting is 2.0; press **[ZERO]** key to enter ZERO setting, display shows **RZD XX**, press **[UNIT]** key to select ZERO value (0.8d-1.8d-2.8d-3.8d) our default setting is 0.8;press **[ZERO]** key to enter **FIL** setting, press **[UNIT]** key to select filter range amend (0-1-2-3-4-5-6-7),”2”is default setting; press **[ZERO]** key to select zero range when turn on the scale, press **[UNIT]** key to select percent (2,3,4,5,8,10,20) our default setting is 20; press **[ZERO]** key to set zero range, press **[UNIT]** key to select percent (**KZR** 3,4,5,10) our default setting is 4; press **[ZERO]** key to set **TARE range**, press **[UNIT]** key select percent (**KTR** 50 or **KTR** 100) our default setting is 50; press **[ZERO]** key to enter overload protection setting, press **[UNIT]** key to select overload protection value (OVR 9d OVR 2 OVR 5 OVR 10) our default setting is 9d; press **[ZERO]** key to set beep function, press **[UNIT]** key to choose turn on or turn off the beep, “**bz ON**” means activate the beep, “**bz OFF**” means inactivate the beep; press **[ZERO]** key to unite the function of TARE and ZERO, press **[UNIT]** to switch between them. “**Zt ON**” means unite function activate, “**Zt OFF**” means unite function inactivate our default setting is Zt OFF.

Press **[ZERO]** key to enter auto off function setting, display shows **A xx**, press **[UNIT]** key to select auto – off time (3,5,10,off) our default setting is 10.press **[ZERO]** key again to enter into LED brightness function, display shows **L x**, press **[UNIT]** key to select brightness (0,1,2,3,) our default setting is 2.

3. Press **[ZERO]** to return to weighing mode.

WEIGHING

Before weighing

Whenever possible, please allow the balance to warm up for 10 minutes after first turning to power on, so that the balance will function properly and accurately.

Error messages

Err-O: Overload



Low battery

Calibration may be required before weighing.

Read "CALIBRATION" first and if necessary, calibrate your scale/balance for accurate weighing.

Weighing procedures

1. Press [ON/OFF] to turn on the balance.

When power is turned on, all display segments appear on LED for a few seconds and finally "0" will appear on the display.

2. Select the weighing unit with [UNIT].

Press [UNIT] to select a weighing unit, e.g. "g",

Once the unit has been selected, the selected unit will be displayed to the weight value.

3. Start weighing

If you do not use a container for weighing

Verify the reading is "0". If not, press [ZERO] to display "0".

Place objects on the weighing platform to weigh.

When the reading becomes stable, the stable indicator is displayed.

If you use a container for weighing

Place an empty container on the platform.

Wait for the stability indicator to be displayed and press [TARE].

Place the objects to be weighed in the container.

When the reading becomes stable, the stable indicator is displayed.

FEATURES

- Auto calibration
- Auto zero tracking
- Low battery indication
- Lager LED Display
- Net weight/stability indication
- 1/120000 & 1/200000 division available
- Auto shut off (selectable)
- Auto backlight (selectable)
- g/.... conversion

CALIBRATION

When to calibrate

Calibration may be required when it is initially installed, if the scale/balance is moved to a substantial distance. This is necessary because the weight of a mass in one location is not necessarily the same in another location. Also, with time and use, mechanical deviations may occur.

How to calibrate

1. Before entering calibration mode, **there is a switch key on the bottom of the scale. Turn on the switch key first, press [ON/OFF] to turn the power on for 1minutes.**

2. Enter calibration mode

Press [ON/OFF] to turn the power on. the display will show flash digits and then “-----” , Press [ZERO] , the display will show “CAL.” , Press [ZERO] again , the display will show “X0000 CAL” , X is flash digit. Press [UNIT] key the flash digit will move to right; Press [TARE] key to increase the flash digit. **(X is the calibration weight which can be set according to your requirement).**

3. Calibration by the weight

When you selected the calibration weight, and then place the calibration weight on platform. Then press [ZERO] key, the display returns to the weight value. Now the calibration is complete.

4. Press [ON/OFF], turn off the power, press [ON/OFF] to turn on the power again, place the weight on the platform to make sure whether weighing is correct, if not, repeat steps 2-4.

5. Return to weighing mode

Press [ON/OFF] to turn the power off. Press [ON/OFF] again to turn on the power and the scale/balance return to the weighing mode.

SPECIFICATIONS

Model	FGH 300	FGH 600
Capacity	300 g	600 g
Readability	0.01 g	0.01 g
Pan Size	Ø 115 mm	
Overall Size	(260 x 185 x 295) mm.	
Weighing Units	g, lb, tl.T, PCS	
Stabilization Time	< 3 seconds	
Calibration	Digital with external weight	
Display Mode	Large LED display	
Power supply	Recharge or AC/DC , Adapter 10V/500mA, 6v/1.3ah	
Operation Temp.	0-40°C	
Net Weight	24350g	
Shipping Weight	3560g	
Standard carton	(335 x 260 x 340) mm	
Package	2 Units in one box: (555 x 360 x 370) mm	
Brand	VMC	
Product	FURI	